



## Presse-Information MHG Heiztechnik GmbH

### **MHG auf der Swissbau 2014: Effizienz- offensive mit vier Innovationen auf dem Blaubrenner- und Brennwertsektor Klarer Zukunftskurs mit neuem Erscheinungsbild**

Basel, im Januar 2014 – Die MHG Heiztechnik GmbH geht anlässlich der diesjährigen Swissbau in die Effizienzoffensive: Als Pionier auf dem Blaubrenner-, Brennwert- und Hybridsektor präsentiert das Unternehmen eine neue Generation des Raketenbrenners®, neue Gas- und Öl-Brennwert-Baureihen sowie eine neue Hybridlösung. Mit einer klaren Positionierung und mit neuem Erscheinungsbild unterstreicht der Heiztechnik-Spezialist seine Ambitionen im Markt.

#### **Blaubrenner der Zukunft: Neue Raketenbrenner® in modulierender und zweistufiger Version**

Mit den Raketenbrennern® RM 1E und RZ 1E stellt die MHG die vierte Generation ihres inzwischen weit mehr als 1 Million Mal verkauften Spitzenproduktes vor. „Auch wenn der seit 1999 überaus bewährte einstufige Raketenbrenner® RE 1H sich national wie international unverändert gut verkauft und die technische Messlatte sehr hoch lag, haben wir uns für eine Neuentwicklung entschieden. Die Vorgaben für unsere Entwicklungs-Ingenieure waren ambitioniert: Wir wollten einen Brenner, der eine flexible Anpassung der Leistung an unterschiedliche Anforderungen ermöglicht und bei dem gegenüber dem Vorgänger sowohl der Brennstoffverbrauch als auch die elektrische Leistungsaufnahme nochmals abgesenkt werden“, erläutert Frank Schellhöf, Geschäftsführer der MHG Heiztechnik GmbH. Auch die weitere Reduzierung der Geräusche sowie ein noch einfacheres Handling standen im Lastenheft der MHG Ingenieure. Nicht zuletzt sollte die universelle Einsetzbarkeit an alten wie neuen Heizkesseln wie bisher dafür sorgen, dass der Raketenbrenner® sowohl als Handels- als auch als Unit-Brenner vertrieben werden kann.

#### **MHG Heiztechnik GmbH**

Brauerstr. 2  
21244 Buchholz i. d. Nordheide  
[www.mhg.de](http://www.mhg.de)

#### **Bei Rückfragen**

Havas PR Hamburg  
Johannes-Brahms-Platz 1  
20355 Hamburg

Matthias Thamling  
Tel. 040 43175 – 163  
[Matthias.thamling@havaspr.com](mailto:Matthias.thamling@havaspr.com)

## **Zwei Versionen, ein gemeinsames Konzept**

Der Weg zur Entwicklung eines modulierenden Brenners war vorgezeichnet. Jedoch wäre ein solcher Brenner an alten Kesseln nicht universell einsetzbar: Die Regelung braucht einen für den Modulationsbetrieb konfigurierbaren 0–10 V-Ausgang zur Leistungsanforderung oder man benötigt eine OpenTherm-Schnittstelle am Heizkreisregler, über die die Leistungsanforderung kommuniziert wird. Folgerichtig bietet die MHG den neuen Raketenbrenner® nicht nur in modulierenden Versionen (RM 1E: 15–70 kW), sondern auch in zweistufigen Versionen (RZ 1E: 15–70 kW) an.

## **Spitzenwerte bei der Energieeffizienz**

Die flexible Leistungsanpassung führt zu einer noch höheren Energieeffizienz, die durch den Zusatz „E“ bei der Produktbezeichnung hervorgehoben wird. Damit amortisieren sich die Mehrkosten für den Endkunden gegenüber der bisherigen Version des Raketenbrenners® bereits innerhalb eines Jahres. Auch der Einsatz einer bis 1:2 stufenlos modulierenden Ölpumpe trägt zur Erhöhung der Kesseleffizienz bei und reduziert zugleich die Geräuschemissionen. Darüber hinaus wird die elektrische Leistungsaufnahme um bis zu 70 Prozent verringert. Und was gut für den Geldbeutel ist, schont auch die Umwelt.

## **Hightech unter der Haube**

Neben der besonders hohen Energieeffizienz warten die neuen Raketenbrenner® mit einer Reihe weiterer Vorteile auf, von denen nicht nur die Hausbesitzer, sondern vor allem auch Fachinstallateure profitieren. So verfügen die Hightech-Blaubrenner durch ein patentiertes Verbrennungsregelungssystem über eine vollautomatische Selbsteinmessung und Justierung der Verbrennung. Neu ist auch das Bedien- und Servicekonzept: Durch ein digitales Interface mit Display kann zum Beispiel die Diagnose bzw. Fehlerauswertung ohne weitere Hilfsmittel erfolgen. Ein digitales PC Interface dient der Konfiguration, dem Logging, dem Service und der Diagnose.

Ferner wurde das Betriebsgeräusch durch die exakte Anpassung der Gebläsedrehzahl an den Leistungsbedarf deutlich reduziert. Darüber hinaus ist der Startpunkt bei den neuen Raketenbrennern® exakt wählbar. Die Folge ist ein von der Nenndrehzahl unabhängiges, optimales Startverhalten auch an Kesseln mit hohen Widerständen oder geringen Leistungen. Darüber hinaus verfügen die neuen Raketenbrenner® über eine OpenTherm-Schnittstelle. Damit kann die Brennersteuerung bei zweistufigem oder modulierendem Betrieb an die

MHG Heiztechnik

Die MHG Heiztechnik GmbH ist ein deutscher Premium-Anbieter von innovativen, hochwertigen heiztechnischen Systemen und Komponenten. Unser Programm an hoch effizienten, umweltschonenden Wärmeerzeugern umfasst Öl- und Gasbrenner auf neuestem Stand, Top-Öl- und Gas-Brennwertkessel, integrierte Hybrid-Systeme, Wärmepumpen sowie ausgefeilte Systemtechnik mit Regelungen, Speichern, thermischen Solaranlagen und Abgas-Systemen. Die MHG kann auf eine mehr als 80-jährige Tradition zurückblicken. Hervorgegangen aus der MAN Heiztechnik GmbH, sind wir ein unabhängiges, inhabergeführtes Unternehmen, das durch seine Mitgesellschafter, die Haspa Beteiligungsgesellschaft für den Mittelstand mbH, Hamburg, und die Lehel Industrie GmbH, München, finanzkräftige und langfristig orientierte Partner an seiner Seite hat. Durch den besonders hohen Qualitätsstandard sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung wird MHG Heiztechnik weiterhin Maßstäbe für sparsames, umweltfreundliches und zukunftssicheres Heizen setzen.

Kesselregelung angebunden werden. Und nicht zuletzt bietet die MHG ihren Kunden in Verbindung mit den neuen Blaubrennern die Möglichkeit, die Geräte mittels vom Unternehmen bereitgestellten Sticks individuell zu konfigurieren.

### **Bewährtes bewahrt**

Auch wenn es sich bei den neuen Raketenbrennern® um komplette Neukonstruktionen handelt, setzt die MHG bei besonders praxisbewährten Bauteilen auf Kontinuität. So blieb das Prinzip der thermodynamischen Gemischaufbereitung mit dem beschichteten Mischsystem für eine perfekte, rußfreie Verbrennung ebenso unverändert wie das bewährte Brennerrohr aus hochwertigem Stahl oder alternativ aus Keramik. Und das leistungsfähige Gebläse trägt mit seiner hohen Pressung unverändert dazu bei, dass auch die vierte Generation des Raketenbrenners® universell einsetzbar ist.

### **Der Raketenbrenner® als Multitalent: Der Weg in den Markt**

Durch die modulierende bzw. zweistufige Betriebsweise konnte die Gerätevielfalt deutlich verringert werden. Waren beim Vorgänger noch zehn verschiedene Versionen notwendig, um Kesselleistungen zwischen 10 und 70 kW abzudecken, sind es beim RM 1E bzw. RZ 1E nur noch fünf bzw. sechs. Die neuen Brenner kommen sowohl als Handelsbrenner sowie an den MHG Öl-Brennwert-Units der EcoStar 500, 700 und EcoSmart ES-Baureihen zum Einsatz. Das neue Konzept soll schrittweise auf Raketenbrenner® für Kesselleistungen bis 200 kW erweitert werden.

Der bewährte einstufige Raketenbrenner® RE 1H wird unverändert weiter angeboten. Gleiches gilt für die zweistufigen Raketenbrenner® RZ 2 und RZ 3 für Kesselleistungen von 65 bis 315 kW.

„Mit unseren neuen Raketenbrennern® bieten wir die Blaubrennertechnik der Zukunft und untermauern damit unsere Spitzenposition auf diesem Sektor“, so das Fazit von Frank Schellhöf.

### **EcoSmart ES: Neue Öl-Brennwertkessel vom Brennwert-Pionier in Edelstahl**

Mit den neuen Öl-Brennwertkesseln der EcoSmart-Baureihe stellt die MHG Heiztechnik GmbH anlässlich der Swissbau eine Alternative zur EcoStar-Premium-Baureihe vor. Die Geräte sind in drei Versionen mit Leistungen von 18, 22 und 26 kW verfügbar und wurden speziell für den Einsatz in Ein- und Mehrfamilienhäusern konzipiert.

### **MHG Heiztechnik**

Die MHG Heiztechnik GmbH ist ein deutscher Premium-Anbieter von innovativen, hochwertigen heiztechnischen Systemen und Komponenten. Unser Programm an hoch effizienten, umweltschonenden Wärmeerzeugern umfasst Öl- und Gasbrenner auf neuestem Stand, Top-Öl- und Gas-Brennwertkessel, integrierte Hybrid-Systeme, Wärmepumpen sowie ausgefeilte Systemtechnik mit Regelungen, Speichern, thermischen Solaranlagen und Abgas-Systemen. Die MHG kann auf eine mehr als 80-jährige Tradition zurückblicken. Hervorgegangen aus der MAN Heiztechnik GmbH, sind wir ein unabhängiges, inhabergeführtes Unternehmen, das durch seine Mitgesellschafter, die Haspa Beteiligungsgesellschaft für den Mittelstand mbH, Hamburg, und die Lehel Industrie GmbH, München, finanzkräftige und langfristig orientierte Partner an seiner Seite hat. Durch den besonders hohen Qualitätsstandard sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung wird MHG Heiztechnik weiterhin Maßstäbe für sparsames, umweltfreundliches und zukunftssicheres Heizen setzen.

Auch bei dieser Baureihe setzt die MHG konsequent auf Qualitätskomponenten. So kommt bei den EcoSmart Öl-Brennwertkesseln der Raketenbrenner® zum Einsatz. Der Brennraum als auch der Hochleistungs-Abgaswärmetauscher sind aus austenitischem Edelstahl gefertigt. Der Kessel aus hochwertigem Edelstahl sowie die Komfort-Regelung aus dem Hause Siemens, mit zahlreichen Erweiterungsoptionen inklusive einer Funktion zur solaren Brauchwasserunterstützung, ergänzen das Öl-Brennwertsystem. Im perfekten Zusammenspiel aller Komponenten wird ein besonders energieeffizienter, umweltschonender Praxisbetrieb erreicht. Die Geräte erzielen einen Kesselwirkungsgrad bis 104,1 Prozent (50/30 °C).

Zu den weiteren Vorzügen des EcoSmart ES zählen die kompakte Bauweise und das niedrige Gewicht von 140 kg. Der besonders übersichtliche Aufbau erleichtert die Wartungsarbeit für den Fachinstallateur. Das Gerät wird überdies mit einem integrierten Kesselsockel und einem vorinstallierten Siphon ausgeliefert; eine Befestigung für einen optionalen Ölfilter ist ebenfalls bereits integriert. Die EcoSmart Edelstahl-Öl-Brennwertkessel werden bereits in Serie gefertigt und sind somit sofort verfügbar.

### **ProCon E: MHG präsentiert neues Premium-Gas-Brennwertgerät**

Auch auf dem Gas-Brennwertsektor wartet die MHG Heiztechnik GmbH anlässlich der Swissbau mit einer richtungweisenden Innovation auf. Dabei handelt es sich um eine komplette Neukonstruktion der bewährten ProCon GWB 15 und 25.

### **Hocheffizientes 25-kW-Gerät**

Zur Swissbau präsentiert die MHG die neue ProCon E-Baureihe mit 25 kW, und zwar in den Versionen H (reines Heizgerät), HS (Heizgerät mit integriertem 3-Wege-Umschaltventil zur Brauchwassererwärmung) und S (Kombigerät mit Durchlauferhitzer). Die Bezeichnung „E“ steht wie beim Raketenbrenner® für Energieeffizienz auf höchstem Niveau. So erreichen die Hightech-Geräte mit einem Modulationsbereich von 1:8 einen Top-Wert und lösen damit den GWB 15 und 25 ab. Zum besonders energiesparenden Betrieb tragen auch der weiterentwickelte Hochleistungs-Edelstahl-Abgaswärmetauscher und der bewährte ECONOX-Vormisch-Strahlungsbrenner bei. Selbstverständlich sind auch Hocheffizienzpumpen beim neuen ProCon E Standard, die PWM-gesteuerte Drehzahlpumpe hält das Delta T bei Vor- und Rücklauf konstant.

MHG Heiztechnik

Die MHG Heiztechnik GmbH ist ein deutscher Premium-Anbieter von innovativen, hochwertigen heiztechnischen Systemen und Komponenten. Unser Programm an hoch effizienten, umweltschonenden Wärmeerzeugern umfasst Öl- und Gasbrenner auf neuestem Stand, Top-Öl- und Gas-Brennwertkessel, integrierte Hybrid-Systeme, Wärmepumpen sowie ausgefeilte Systemtechnik mit Regelungen, Speichern, thermischen Solaranlagen und Abgas-Systemen. Die MHG kann auf eine mehr als 80-jährige Tradition zurückblicken. Hervorgegangen aus der MAN Heiztechnik GmbH, sind wir ein unabhängiges, inhabergeführtes Unternehmen, das durch seine Mitgesellschafter, die Haspa Beteiligungsgesellschaft für den Mittelstand mbH, Hamburg, und die Lehel Industrie GmbH, München, finanzkräftige und langfristig orientierte Partner an seiner Seite hat. Durch den besonders hohen Qualitätsstandard sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung wird MHG Heiztechnik weiterhin Maßstäbe für sparsames, umweltfreundliches und zukunftssicheres Heizen setzen.

## **Neue Bedienphilosophie für alle Kessel und Wärmepumpen umgesetzt**

Auch beim Thema Regelung geht die MHG neue Wege. So sollen zukünftig alle Heizkessel und Wärmepumpen einer einheitlichen Bedienphilosophie folgen, die bei den neuen Gas-Brennwertkesseln der ProCon E-Baureihe bereits zur Anwendung kommt. Verbaut ist eine weiterentwickelte, besonders bedienerfreundliche Siemens Komfort-Regelung mit einer Reihe serienmäßiger Zusatzfunktionen zur Systemsteuerung. Die Qualitätskomponente verfügt über ein hinterleuchtetes Volltext-Display, ein Vollgrafik-Display ist in Vorbereitung.

## **Einfache Handhabung und bis ins letzte Detail durchdacht**

Wie schon beim Vorgänger des ProCon E profitiert das Fachhandwerk auch bei den neuen Geräten von einer Top-Wartungsfreundlichkeit. So sind alle Komponenten von vorn zugänglich, die Kabelführung wurde vereinfacht und die gesamte Elektronik ist über eine Schublade nicht nur leicht zugänglich, sondern auch optimal geschützt.

Die noch kompaktere Bauweise mit einer Breite von 440 Millimetern und einer Tiefe von 310 Millimetern zählen ebenso zu den weiteren Vorzügen des ProCon E wie das geringe Gewicht von weniger als 40 Kilogramm.

Zusätzlich zum bisherigen Querschnitt 80/125 wird in Verbindung mit dem ProCon E auch ein Luft-Abgassystem in der Variante 60/100 angeboten.

## **Serienstart im Januar 2014**

Die ProCon E-Geräte mit 25 kW Leistung befinden sich bereits in der Serienfertigung.

Die bewährten wandhängenden Gas-Brennwertkessel GWB 45 bzw. 75 sowie der bodenstehende ProCon HT (15150 bzw. 15–225 kW) werden unverändert weiter angeboten.

## **MHG schreibt Erfolgsgeschichte fort**

Neben den zahlreichen Innovationen nutzt die MHG Heiztechnik GmbH die Swisbau als bedeutende Fachmesse auch, um sich dem Fachpublikum mit einem klaren Zukunftskurs und einem neuen Erscheinungsbild zu präsentieren.

„Seit unserer Abkopplung von der MAN Gruppe im Jahr 2005 haben wir uns dynamisch entwickelt. Im Sinne einer Konsolidierung war es an der Zeit innezuhalten, zu analysieren, wo wir stehen und zu entscheiden, wie wir unsere Erfolgsgeschichte mittel- und langfristig fortschreiben“, erläutert Julian Bonato, der seit dem 1.

MHG Heiztechnik

Die MHG Heiztechnik GmbH ist ein deutscher Premium-Anbieter von innovativen, hochwertigen heiztechnischen Systemen und Komponenten. Unser Programm an hoch effizienten, umweltschonenden Wärmeerzeugern umfasst Öl- und Gasbrenner auf neuestem Stand, Top-Öl- und Gas-Brennwertkessel, integrierte Hybrid-Systeme, Wärmepumpen sowie ausgefeilte Systemtechnik mit Regelungen, Speichern, thermischen Solaranlagen und Abgas-Systemen. Die MHG kann auf eine mehr als 80-jährige Tradition zurückblicken. Hervorgegangen aus der MAN Heiztechnik GmbH, sind wir ein unabhängiges, inhabergeführtes Unternehmen, das durch seine Mitgesellschafter, die Haspa Beteiligungsgesellschaft für den Mittelstand mbH, Hamburg, und die Lehel Industrie GmbH, München, finanzkräftige und langfristig orientierte Partner an seiner Seite hat. Durch den besonders hohen Qualitätsstandard sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung wird MHG Heiztechnik weiterhin Maßstäbe für sparsames, umweltfreundliches und zukunftssicheres Heizen setzen.

August 2012 als Geschäftsführer der MHG mit für die Geschicke des Unternehmens verantwortlich zeichnet. „Wofür steht die Marke MHG, wodurch unterscheidet sie sich vom Wettbewerb, wie wollen wir uns zukünftig im Markt positionieren und mit welchen Produkten und Dienstleistungen werden wir den Erfolg des Unternehmens nachhaltig sicherstellen. Das waren die zentralen Fragestellungen, mit denen sich unser Unternehmen nicht erst seit meinem Eintritt beschäftigt hat“, so Bonato.

### **Klasse statt Masse**

Als zentrale Markenwerte hat die MHG für sich „innovativ“, „persönlich“ und „exklusiv“ definiert. Die Markenwerte spiegeln sich in der Positionierung wider. Anders als ein Massenhersteller steht die MHG für innovative Premium-Produkte Made in Germany, die Alleinstellungsmerkmale aufweisen. Dafür ist das langjährige Ingenieurs-Know-how ebenso ein Garant wie der ausgefeilte Produktions- und Qualitätssicherungsprozess im Stammhaus im niedersächsischen Buchholz.

„Wir fertigen unsere Hightech-Produkte in intensiv abgestimmten Arbeitsschritten mit großer Sorgfalt und Liebe zum Detail. Unser Ziel ist es, immer einen messbaren Mehrwert zu bieten und die Kunden mit der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu begeistern“, so Julian Bonato.

Laut Bonato könne sich der Fachinstallateur mit der MHG von seinen lokalen und regionalen Mitbewerbern differenzieren, attraktive Margen erwirtschaften und erlebe persönliche Nähe, statt in der Anonymität eines Massenherstellers zu kurz zu kommen.

### **Zukünftiger Markterfolg als Brenner-, Brennwert- und Hybrid-Spezialist**

Den zukünftigen Markterfolg im In- und Ausland will die MHG wie bisher mit hocheffizienten Heizsystemen und Komponenten sicherstellen. Dazu zählen Öl- und Gasbrenner auf neuestem Stand, Top-Öl- und Gas-Brennwertkessel, Wärmepumpen sowie die innovative, integrierte Hybridtechnik. Das Premium-Programm wird ergänzt um ausgefeilte Systemtechnik mit Regelungen, Speichern und thermischen Solaranlagen.

Die besondere Zuverlässigkeit sowie die einfache Montage und Wartung zählen neben der hohen Effizienz zu den zentralen Produktversprechen der MHG.

Die zukunftsorientierte Aufstellung der MHG Heiztechnik GmbH findet auch in einem komplett erneuerten, modernen Erscheinungsbild ihren Ausdruck. Von der Geschäftsausstattung über die gesamte Unternehmens-

### **MHG Heiztechnik**

Die MHG Heiztechnik GmbH ist ein deutscher Premium-Anbieter von innovativen, hochwertigen heiztechnischen Systemen und Komponenten. Unser Programm an hoch effizienten, umweltschonenden Wärmeerzeugern umfasst Öl- und Gasbrenner auf neuestem Stand, Top-Öl- und Gas-Brennwertkessel, integrierte Hybrid-Systeme, Wärmepumpen sowie ausgefeilte Systemtechnik mit Regelungen, Speichern, thermischen Solaranlagen und Abgas-Systemen. Die MHG kann auf eine mehr als 80-jährige Tradition zurückblicken. Hervorgegangen aus der MAN Heiztechnik GmbH, sind wir ein unabhängiges, inhabergeführtes Unternehmen, das durch seine Mitgesellschafter, die Haspa Beteiligungsgesellschaft für den Mittelstand mbH, Hamburg, und die Lehel Industrie GmbH, München, finanzkräftige und langfristig orientierte Partner an seiner Seite hat. Durch den besonders hohen Qualitätsstandard sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung wird MHG Heiztechnik weiterhin Maßstäbe für sparsames, umweltfreundliches und zukunftssicheres Heizen setzen.

und Produktliteratur bis hin zum Webauftritt wurde das gesamte Corporate Design grundlegend überarbeitet.

„Mit einem unverwechselbaren Profil und unserem neuen Auftritt packen wir die Herausforderungen der Zukunft an und bieten unseren Mitarbeitern, unseren Kunden und solchen, die es werden wollen, beste Voraussetzungen für den gemeinsamen Erfolg“, so das Fazit von Julian Bonato.

## MHG Heiztechnik

Die MHG Heiztechnik GmbH ist ein deutscher Premium-Anbieter von innovativen, hochwertigen heiztechnischen Systemen und Komponenten. Unser Programm an hoch effizienten, umweltschonenden Wärmeerzeugern umfasst Öl- und Gasbrenner auf neuestem Stand, Top-Öl- und Gas-Brennwertkessel, integrierte Hybrid-Systeme, Wärmepumpen sowie ausgefeilte Systemtechnik mit Regelungen, Speichern, thermischen Solaranlagen und Abgas-Systemen. Die MHG kann auf eine mehr als 80-jährige Tradition zurückblicken. Hervorgegangen aus der MAN Heiztechnik GmbH, sind wir ein unabhängiges, inhabergeführtes Unternehmen, das durch seine Mitgesellschafter, die Haspa Beteiligungsgesellschaft für den Mittelstand mbH, Hamburg, und die Lehel Industrie GmbH, München, finanzkräftige und langfristig orientierte Partner an seiner Seite hat. Durch den besonders hohen Qualitätsstandard sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung wird MHG Heiztechnik weiterhin Maßstäbe für sparsames, umweltfreundliches und zukunftssicheres Heizen setzen.