

Presse-Information MHG Heiztechnik GmbH



Hightech unter der Haube: der modulierende Raketenbrenner® MHG Ölbrenner passt sich flexibel unterschiedlichen Leistungsanforderungen an

Buchholz i. d. Nordheide, im Januar 2014 – Mit dem Raketenbrenner® RM 1E stellt die MHG Heiztechnik GmbH die vierte Generation ihres inzwischen weit mehr als 1 Million Mal verkauften Ölbrenners vor. Das Innovative an dem Brenner: Eine Modulationstechnik, die eine flexible Anpassung an den spezifischen Leistungsbedarf eines Heizkessels ermöglicht. Die Folge ist eine deutliche Reduzierung der Brennertypen.

Neben der universellen Einsatzfähigkeit überzeugen die neuen Brennervarianten auch in puncto Energieeffizienz: Die elektrische Leistungsaufnahme der neuen Modelle verringert sich um bis zu 70 Prozent. Daneben trägt eine bis 1:2 stufenlos modulierende Ölpumpe zu einem zusätzlichen Ausbau der Kesseleffizienz bei.

„Wir wollten einen Brenner, der eine flexible Anpassung der Leistung an unterschiedliche Anforderungen ermöglicht und bei dem gegenüber dem Vorgänger sowohl der Brennstoffverbrauch als auch die elektrische Leistungsaufnahme nochmals abgesenkt werden“, erläutert Frank Schellhö, Geschäftsführer der MHG Heiztechnik GmbH.

Vorteile für Hausbesitzer und Fachinstallateure

Neben der innovativen Modulationstechnik warten die neuen Raketenbrenner® mit einer Reihe weiterer Vorteile auf, von denen nicht nur die Hausbesitzer, sondern vor allem auch Fachinstallateure profitieren. So verfügen die Hightech-Blaubrenner durch ein patentiertes Verbrennungsregelungssystem über eine vollautomatische Selbsteinmessung und Justierung der Verbrennung. Neu ist auch das Bedien- und Servicekonzept: Durch ein digitales Interface mit Display kann zum Beispiel die Diagnose bzw. Fehlerauswertung erfolgen. Ein digitales PC Interface dient der Konfiguration, dem Logging, dem Service und der Diagnose. Ferner wurde das Betriebsgeräusch durch die exakte Anpassung der Gebläsedrehzahl an den

MHG Heiztechnik GmbH

Brauerstr. 2
21244 Buchholz i. d. Nordheide
www.mhg.de

Bei Rückfragen

Havas PR Hamburg
Johannes-Brahms-Platz 1
20355 Hamburg

Matthias Thamling
Tel. 040 43175 – 163
Matthias.thamling@havaspr.com

Leistungsbedarf deutlich reduziert. Darüber hinaus ist der Startpunkt bei den neuen Raketenbrennern® exakt wählbar. Die Folge ist ein von der Nenndrehzahl unabhängiges, optimales Startverhalten auch an Kesseln mit hohen Widerständen oder geringen Leistungen. Damit kann die Brennersteuerung bei zweistufigem oder modulierendem Betrieb an die Kesselregelung angebunden werden. Und nicht zuletzt bietet die MHG ihren Kunden in Verbindung mit den neuen Blaubrennern die Möglichkeit, die Geräte individuell zu konfigurieren.

Vorab-Prüfung der Kombinierbarkeit

Bevor Fachhandwerker die Installation eines modulierenden Ölbrenners vornehmen sollten, ist eine Prüfung der Kombinierbarkeit mit dem jeweiligen Heizkessel unabdingbar. Die Regelung braucht einen für den Modulationsbetrieb konfigurierbaren 0–10 V - Ausgang zur Leistungsanforderung oder man benötigt eine OpenTherm-Schnittstelle mit Leistungssignal-Vorgabe am Heizkreisregler, über die die Leistungsanforderung kommuniziert wird. Aus diesem Grund bietet MHG den neuen Raketenbrenner® nicht nur in modulierenden Versionen (RM 1E: Leistungsbereiche 15–70 kW), sondern auch in zweistufigen Versionen (RZ 1E: Leistungsbereiche 15–70 kW) an.

Bewährtes bewahrt

Auch wenn es sich bei den neuen Raketenbrennern® um komplette Neukonstruktionen handelt, setzt die MHG bei besonders praxisbewährten Bauteilen auf Kontinuität. So blieb das Prinzip der thermodynamischen Gemischaufbereitung mit dem beschichteten Mischsystem für eine perfekte, rußfreie Verbrennung ebenso unverändert wie das bewährte Brennerrohr aus hochwertigem Stahl oder alternativ aus Keramik. Und das leistungsfähige Gebläse trägt mit seiner hohen Pressung unverändert dazu bei, dass auch die vierte Generation des Raketenbrenners® universell einsetzbar ist.

MHG Heiztechnik

Die MHG Heiztechnik GmbH ist ein deutscher Premium-Anbieter von innovativen, hochwertigen heiztechnischen Systemen und Komponenten. Unser Programm an hoch effizienten, umweltschonenden Wärmeerzeugern umfasst Öl- und Gasbrenner auf neuestem Stand, Top-Öl- und Gas-Brennwertkessel, integrierte Hybrid-Systeme, Wärmepumpen sowie ausgefeilte Systemtechnik mit Regelungen, Speichern, thermischen Solaranlagen und Abgas-Systemen. Die MHG kann auf eine mehr als 80-jährige Tradition zurückblicken. Hervorgegangen aus der MAN Heiztechnik GmbH, sind wir ein unabhängiges, inhabergeführtes Unternehmen, das durch seine Mitgesellschafter, die Haspa Beteiligungsgesellschaft für den Mittelstand mbH, Hamburg, und die Lehel Industrie GmbH, München, finanzkräftige und langfristig orientierte Partner an seiner Seite hat. Durch den besonders hohen Qualitätsstandard sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung wird MHG Heiztechnik weiterhin Maßstäbe für sparsames, umweltfreundliches und zukunftssicheres Heizen setzen.